



財團法人全國認證基金會
Taiwan Accreditation Foundation

認證證書

(證書編號：L1328-230119)

茲證明

大寶精密工具股份有限公司

校正實驗室

高雄市岡山區本工一路 23 號

為本會認證之實驗室

認證依據：ISO/IEC 17025：2017；CNS 17025：2018
認證編號：1328
初次認證日期：九十四年三月一日
認證有效期間：一百一十二年三月一日至一百一十五年二月二十八日止
認證範圍：校正領域，如續頁

董事長

連錦漳



掃描確認真偽

中華民國一一二年一月十九日

認證編號：1328

實驗室主管：陳福春

長度

項目代碼/校正件	最高工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件	最小不確定度	
	廠牌/型號	文件名稱/編號	最小範圍	單位	最大範圍	單位	說明	數值	單位
KA1002 塞規	標準塞規/OSG /1級	自訂塞規外徑校正方法 (文件編號: QET03)	1	mm	50	mm	外徑	1.1	μm
報告簽署人: 吳瑞芳; 康嘉升; 陳福春									
KA1008 螺紋塞規	標準塞規/OSG /1級 三線規/EISEN /TW	自訂螺紋塞規外徑校正方法 (文件編號: QET01) 自訂螺紋塞規有效徑校正方法 (文件編號: QET02)	M1		M50		外徑	1.1	μm
			M1		M50		有效徑 (牙角: 55°)	4.0	μm
			M1		M50		有效徑 (牙角: 60°)	3.8	μm
報告簽署人: 吳瑞芳; 康嘉升; 陳福春									

註: 最小不確定度係以約 95 %信賴水準之擴充不確定度表示

(以下空白)

