財團法人全國認證基金會
Taiwan Accreditation Foundation

認 證 證 書

(證書編號: L1328-260210)

茲證明

大寶精密工具股份有限公司

校正實驗室

高雄市岡山區本工一路 23 號

為本會認證之實驗室

認 證 依 據：	ISO/IEC 17025: 2017; CNS 17025: 2018
認 證 編 號：	1328
初次認證日期：	九十四年三月一日
認證有效期間：	一百一十五年三月一日至一百一十八年二月二十八日止
認 證 範 圍：	校正領域，如續頁

董事長

陳怡鈴

掃描確認真偽

中華民國一一五年二月十日

認 證 編 號: 1328
實 驗 室 主 管: 蘇彥化

長度

項目代碼/校正件	最高工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件	最小不確定度	
	廠牌/型號	文件名稱/編號	最小值	單位	最大值	單位	說明	數值	單位
KA1002 塞規	標準塞規/OSG/1 級	自訂之 SIP-300M 塞規外徑校正方法 (QET03) 自訂之 SIP-305M 塞規外徑校正方法 (QET10)	1	mm	50	mm	外徑	1.9	μm
報告簽署人: 吳瑞芳; 康嘉升									
KA1008 螺紋塞規	標準塞規/OSG/1 級 三線規/EISEN/TW	自訂之 SIP-300M 螺紋塞規外徑校正方法 (QET01) 自訂之 SIP-300M 螺紋塞規有效徑校正方法 (QET02) 自訂之 SIP-305M 螺紋塞規外徑校正方法 (QET08) 自訂之 SIP-305M 螺紋塞規有效徑校正方法 (QET09)	M1		M50		外徑	1.9	μm
			M1		M50		有效徑 (牙角: 55°)	4.2	μm
			M1		M50		有效徑 (牙角: 60°)	4.0	μm
報告簽署人: 吳瑞芳; 康嘉升									

註: 最小不確定度係以約 95 %信賴水準之擴充不確定度表示
(以下空白)